



2013132008Z
有效期至2016年01月17日



2013闽质监验字010号
有效期至2016年01月17日

检 测 报 告

TEST REPORT

NO. 2015MS-W0169

样品名称 SJ-611复合成膜剂
Name of Sample

型号规格 /
Type & Specification

送检单位 福建聚顺环保科技有限公司
Client

厦门市产品质量监督检验院
XIAMEN PRODUCTS QUALITY SUPERVISION & INSPECTION INSTITUTE



注 意 事 项

1. 报告无检验单位“检验专用章”无效。
2. 复制报告未重新加盖检验单位“检验专用章”无效。
3. 报告无检验、校核、审定、批准人签章无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对报告若有异议，应于收到之日（以邮戳为准）起十五日内向任务下达部门或授权部门提出，逾期不予受理。
6. 委托检测仅对来样负责。
7. 若无特别说明，委托单位、生产单位及样品的相关信息未经本院确认。
8. 有关检测数据未经允许，委托单位不得擅自向社会发布。

REMARKS

The testing results are only suitable for the prototype given by clients. This report does not prove that all the products up to standard. If you have any question please put forward Within 15 days.

地址：厦门市湖滨南路170号

电话：（0592）2699777 2699778

传真：（0592）2699776

邮政编码：361004 电挂：1266

电子信箱：xmzjs@public.xm.fj.cn

Address: No.170 Hubin South Road Xiamen China

Tel: (0592) 2699777 2699778

Fax: (0592) 2699776

Post Code: 361004 Cable: 1266


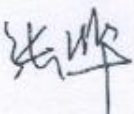

E-mail: xmzjyyws@xmzjy.org

厦门市产品质量监督检验院 检测报告

No.2015MS-W0169

第 1 页 共 2 页

产品名称	SJ-6 复合膜漆	型号规格	/	
检验类别	委托检验	商 标	/	
标称生产单位	/	生产日期	/	
样品来源	送检单位	福建聚顺环保科技有限公司	出厂编号	/
	送样者	陈步初	样品等级	/
	联系地址	厦门市东渡路155号中鹭转运区	样品数量	1瓶+6块
	联系电话	18606929116	送样日期	2015-03-23
	邮政编码	/	报告日期	2015-04-22
样品状态	试验前样品外观正常，符合试验要求。			
检测依据	Q/JSHB 001-2015 金属锈蚀生物转化剂 GB/T 1771-2007 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定 GB/T 1732-1993 漆膜耐冲击测定法			
检测项目	见续页			
检测时间	2015-04-13 ~ 2015-04-21			
检测说明	/			
主送单位	福建聚顺环保科技有限公司			

批准:  审定: 倪栋 校核:  主检: 

厦门市产品质量监督检验院

检测报告

(续页)

No. 2015MS-W0169

第 2 页 共 2 页

一、样品信息

1. 样品 1 瓶，容量 2000mL。
2. 钢板试样 6 块，规格为 200mm×100mm×1.5mm，经规定的工艺（SJ-611 复合成膜剂处理）后进行试验。
3. 附着力试验和中性盐雾试验用试板为经 SJ-611 复合成膜剂处理后再在试板表面喷涂 A04-9 氨基烘干磁漆，漆膜厚度为 25 μm~30 μm。

二、检测结果：

序号	检测项目		技术要求	检测结果
1	感官要求		防锈液应为均匀透明液体，无强烈的刺鼻气味。	符合
2			防锈液应无分层，静置时无明显沉淀物或絮状物及泡沫。	符合
3	理化性能	pH 值	0.5~0.8	0.7
4		密度 d_{25}	1.110 g/cm ³ ~1.140 g/cm ³	1.121 g/cm ³
5		总酸度(点)	640~680	647
6		游离酸度(点)	310~340	326
7	处理后工件外观质量		处理后工件允许有轻微的水迹、钝化痕迹，及轻微挂灰现象，但不得出现锈蚀或绿斑以及严重挂灰缺陷。	未见锈蚀和绿斑
8	附着力		符合 1 级要求。	1 级
9	处理层耐冲击性能		≥5J，处理层无脱落。	符合
10	耐蚀性能	CuSO ₄ 点滴试验	≥16min，表面不产生红色金属铜。	试验 16min，未见红色金属铜
11		3%NaCl 浸泡试验	试验 48h，不得出现锈蚀。	未见锈蚀
12		中性盐雾 (NSS) 试验	试验 72h，除划痕部位外，应无起泡、脱落及锈蚀现象。	符合

—— 以下空白 ——